

Contatto magnetico wireless serie "DEFENDER"

MANUALE UTENTE CONTATTO MAGNETICO WIRELESS SERIE "DEFENDER"



Informazioni Generali

Questo è un mini contatto magnetico senza fili progettato per essere adattato a tutti i tipi di porte/finestre. La distanza di trasmissione del segnale è di circa 150 metri in campo aperto e senza interferenze e adotta una frequenza di 868 Mhz.

Prima di essere montato va codificato sulla centrale di allarme.

Il funzionamento è il seguente: Ogni qualvolta il magnete si allontana di 2 cm dal bordo (destra o sinistra) del rilevatore magnetico, viene inviato un segnale di allarme alla centrale.

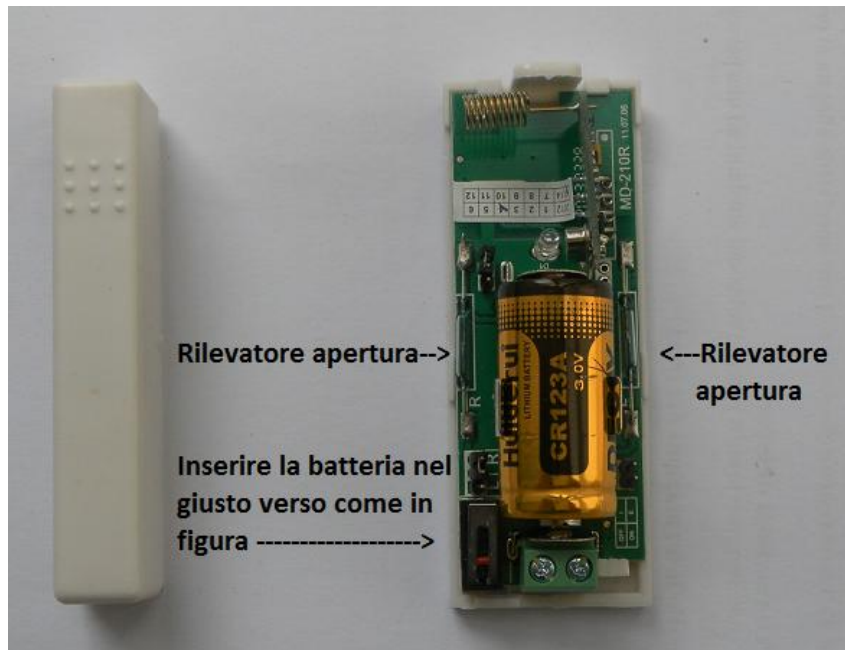
Il dispositivo è composto da 2 parti: il magnete e il rilevatore di apertura, esattamente come in figura:



Contatto magnetico wireless serie "DEFENDER"

MESSA IN SERVIZIO DEL DISPOSITIVO

Inserire la batteria fornita nel giusto verso come in figura:



MONTAGGIO

E' buona norma mettere il magnete nella parte mobile e il sensore nella parte fissa.

Il sensore è ha 2 rilevatori nei 2 lati, quindi può essere montato in qualsiasi verso indipendentemente se la porta si apre a destra o a sinistra.

Diciamo che è buona norma montarlo in questo modo perché in casi dove gli spazi tra le cornici non lo consentono si può anche montare all'inverso.

Fare riferimento alla seguente figura per il montaggio:



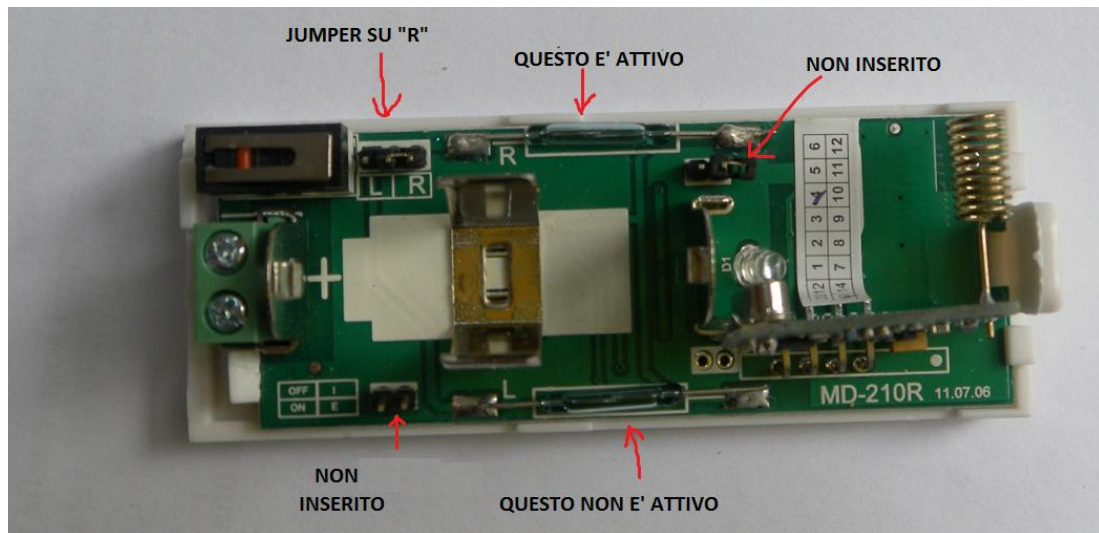
Contatto magnetico wireless serie "DEFENDER"

IMPOSTAZIONI

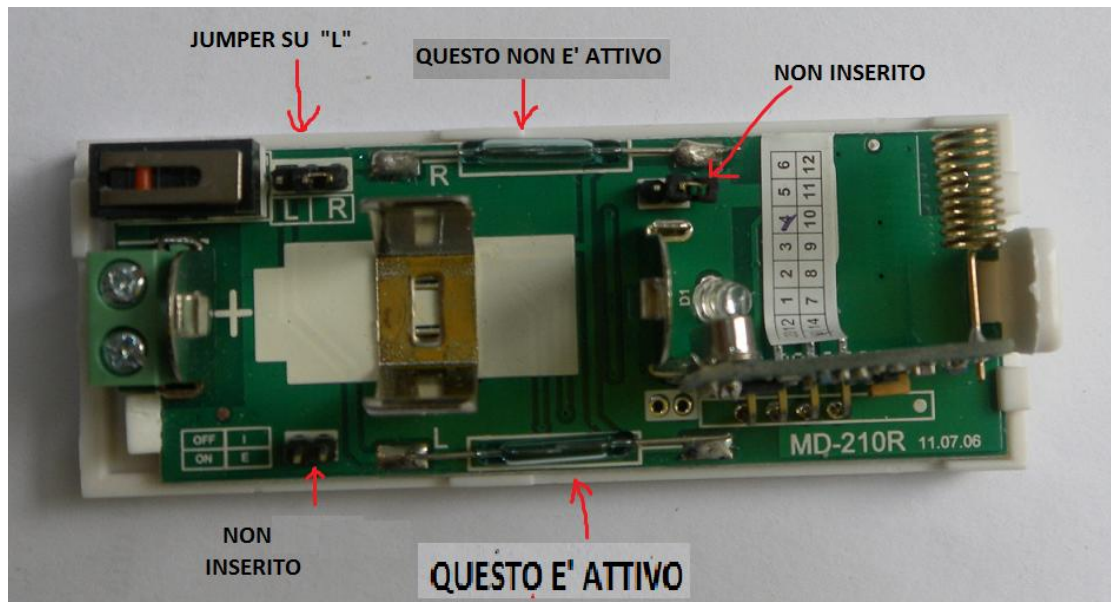
Il rilevatore magnetico ha 2 rilevatori in entrambi i lati.

In base alla posizione di montaggio e al verso di apertura della porta/finestra si deve impostare il lato sensibile.

CONFIGURAZIONE LATO DESTRO:

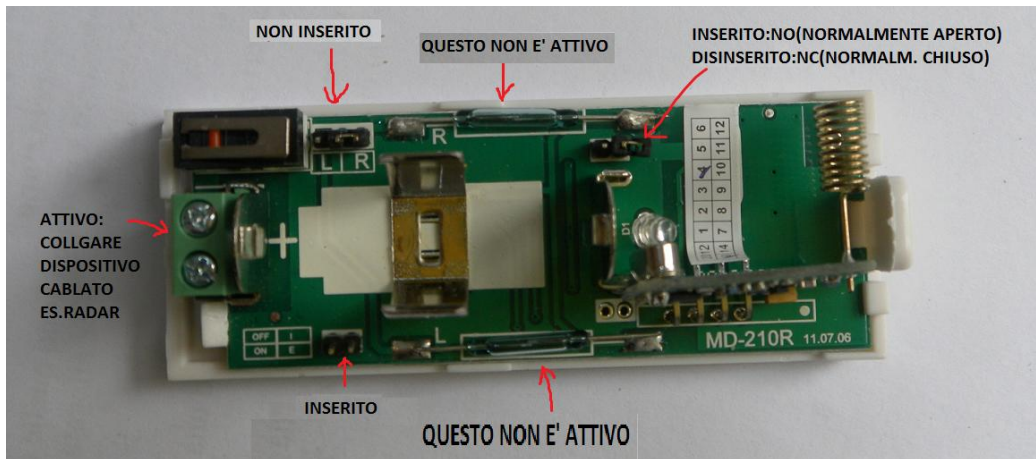


CONFIGURAZIONE LATO SINISTRO:



Contatto magnetico wireless serie "DEFENDER"

CONFIGURAZIONE COME TRASMETTITORE DI SEGNALE:



PROCEDURA DI CODIFICA DEL MAGNETE

Bisogna mettere la centrale di allarme in procedura di apprendimento con la porta chiusa e quindi aprire la porta quando la centrale di allarme lo richiede.

In ogni caso fare riferimento al manuale della centrale per la procedura di programmazione dei contatti.

SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA

Non appena la spia rossa rimane accesa anche con la porta chiusa bisogna sostituire la batteria.

La durata della batteria stimata è di 1 anno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Batteria : CR123A 3 volt

Distanza di allarme: 2 cm

Campo di azione: 150 m

Codifica:28 cifre per l'ID + 8 cifre per le funzioni, in totale 36 cifre

Frequenza : 868 Mhz

Durata batteria: 1 anno

Assorbimento:statico 5microA – allarme 35-45 mA

Avvertenze e Note



ATTENZIONE:

Per evitare fiamme o shock di varia natura, non esporre l'apparecchio alla pioggia o a liquidi di alcun tipo.

Dichiarazione di conformità

Noi importatori

Skynet Italia srl Via del Crociale 6 Fiorano Modenese (MO)



dichiariamo che il prodotto: Contatto magnetico per Defender - rispetta i requisiti essenziali della
Direttiva EMC 2004/108 CEE

EN 61000-6-3: 2007

EN 50130-4:1995+A1:1998+A2:2003

INFORMAZIONI AGLI UTENTI

ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 25 luglio 2005, n. 151 "Attuazione delle Direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE, e successive modifiche relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti"

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti.

L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura integra dei componenti

essenziali giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta di differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dimessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative di cui al D.Lgs n. 22/1997" (articolo 50 e seguenti del D.Lgs n. 22/1997).